

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



(43) Date de la publication internationale  
25 septembre 2003 (25.09.2003)

PCT

(10) Numéro de publication internationale  
WO 2003/078126 A3

(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> :  
B29C 43/42, 37/00, 43/18, 43/10, B29D 23/20

(21) Numéro de la demande internationale :  
PCT/FR2003/000837

(22) Date de dépôt international : 17 mars 2003 (17.03.2003)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :  
02/03332 18 mars 2002 (18.03.2002) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : CEBAL  
SAS [FR/FR]; 98, Boulevard Victor Hugo, F-92115 Clichy  
(FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : GRUAU,  
Bertrand [FR/FR]; La Grange au Loup, Rue du Marais,  
F-51800 Braux Sainte Cohiere (FR). ZAKRZEWSKI,  
Hervé [FR/FR]; 38, rue de Blamont, F-55100 Verdun  
(FR).

(74) Mandataire : FENOT, Dominique; Pechiney, 217, cours  
Lafayette, F-69451 Lyon Cedex 06 (DE).

(81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,  
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,

DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,  
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,  
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,  
MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,  
SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC,  
VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (régional) : brevet ARIPO (GH, GM, KE,  
LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet  
eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet  
européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,  
FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK,  
TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,  
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclarations en vertu de la règle 4.17 :

- relative au droit du déposant de revendiquer la priorité de  
la demande antérieure (règle 4.17.iii)) pour la désignation  
suivante US
- relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US  
seulement

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale

(88) Date de publication du rapport de recherche  
internationale: 11 mars 2004

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abrévia-  
tions, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et  
abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de  
la Gazette du PCT.

(54) Title: METHOD OF PRODUCING A COMPRESSION-MOULDED PLASTIC PART COMPRISING A NECK WHICH IS  
EQUIPPED WITH A DISPENSING ORIFICE

(54) Titre : PROCEDE D'OBTENTION D'UN GOULOT D'UNE BOUTEILLE MUNI D'UN ORIFICE DE DISTRIBUTION  
MOULEE PAR COMPRESSION

(57) Abstract: The invention relates to a method for the compression moulding of plastic parts (1) comprising a neck (3) which is equipped with an orifice. The inventive method comprises a first step involving the creation of a blank (20) and a second step involving the compression of said blank. The part is moulded with a neck (3) which is equipped with a top wall (4) comprising: a thin area with a notch (5), the contour of said thin area defining the orifice; and two zones which can withstand the mechanical stress (F) necessary in order to break the top wall (4) at the notch (5). One of said two zones (7) is intended to transmit the aforementioned mechanical stress and the other (8) is used as a support. The section of the notch (5) is slightly inclined in relation to the axis of the neck. According to the invention, after moulding, the mechanical stress (F) is applied to one part of the top wall (91), said part being different to the above-mentioned thin area (6), so that the top wall tears at the notch (5), thereby producing the dispensing orifice.

(57) Abrégé : Procédé de fabrication par moulage compression de pièces (1) en matière plastique présentant un goulot (3) muni d'un orifice comprenant une première étape de réalisation d'une ébauche (20) et une deuxième étape de compression de la dite ébauche. La pièce est moulée avec un goulot (3) muni d'une paroi sommitale (4) comprenant une zone amincie avec une entaille (5) dont le contour délimite l'orifice et deux zones aptes à résister à l'effort mécanique (F) nécessaire pour rompre la paroi sommitale (4) au niveau de l'entaille (5), l'une d'entre elles (7) étant destinée à transmettre ledit effort mécanique et l'autre (8) à servir d'appui. L'entaille (5) a une section orientée dans une direction peu inclinée par rapport à l'axe du goulot. Après moulage, on applique l'effort mécanique (F) sur une partie de la paroi sommitale (91) distincte de la zone amincie (6) pour que celle-ci se déchire au niveau de l'entaille (5). On obtient ainsi l'orifice de distribution.

WO 2003/078126 A3